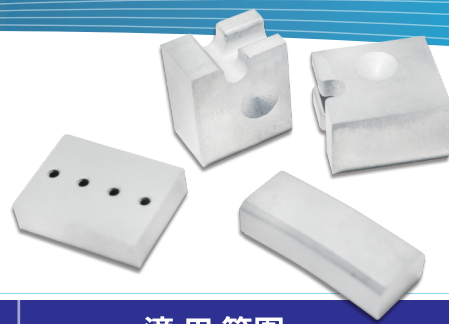


硬質合金模具

Carbide Moulds



材料性能 Material Properties

牌號 Grade	鈷含量 Co%	硬度 Hardness	密度 Density	抗彎強度 TRS	彈性模量 Elastic Modulus	熱脹係數 Coefficient of Thermal Expansion	適用範圍 Applications
	%	HRA	g/cm ³	Mpa	GPa	10 ⁻⁶ /°C	
WD16	6	90.5	14.8	2800	530	4.9	SPCC板 SPCC
WD10	10	91.7	14.4	4300	490	5.4	厚度小於0.2毫米的銅、鋁等薄片 Aluminum Foil(Thickness<0.2mm)
WD33	12	90.3	14.2	4000	470	5.7	冷軋板(上模) Cold Rolling Plates(Upper Die)
WD40	12	88.9	14.2	3300	470	5.7	冷軋板、矽鋼片 Cold Rolling Plates(Upper Die), Silicon Steel Sheet
WD40B	12	89.5	14.2	3600	470	5.7	冷軋板、矽鋼片 Cold Rolling Plates(Upper Die), Silicon Steel Sheet
WD15	12	92.5	14.1	5100	460	5.8	銅、鋁、不銹鋼等薄片 Stamping and Cutting Copper and Aluminum and Steel Sheets
WD35	12	90.8	14.2	3400	470	5.7	不銹鋼板等 Stainless Steel Sheet and Plates
WD20	13	90.6	14.1	4100	460	5.8	通用性強, 銅、鋁等薄片 Stamping and Cutting Copper and Aluminum and Steel Sheets
WD45	15	87.9	13.9	3200	440	6.1	矽鋼片、冷軋板(下模) Silicon Steel Sheet, Cold Rolling Plates (Lower Die)
WD36	15	89.4	13.8	3900	430	6.3	EI片、SPCC板等 EIS、PCC
WD55	20	86.4	13.5	3100	390	6.8	矽鋼片(下模) Silicon Steel Sheet(Lower Die)

牌號對照表 Grade Comparison

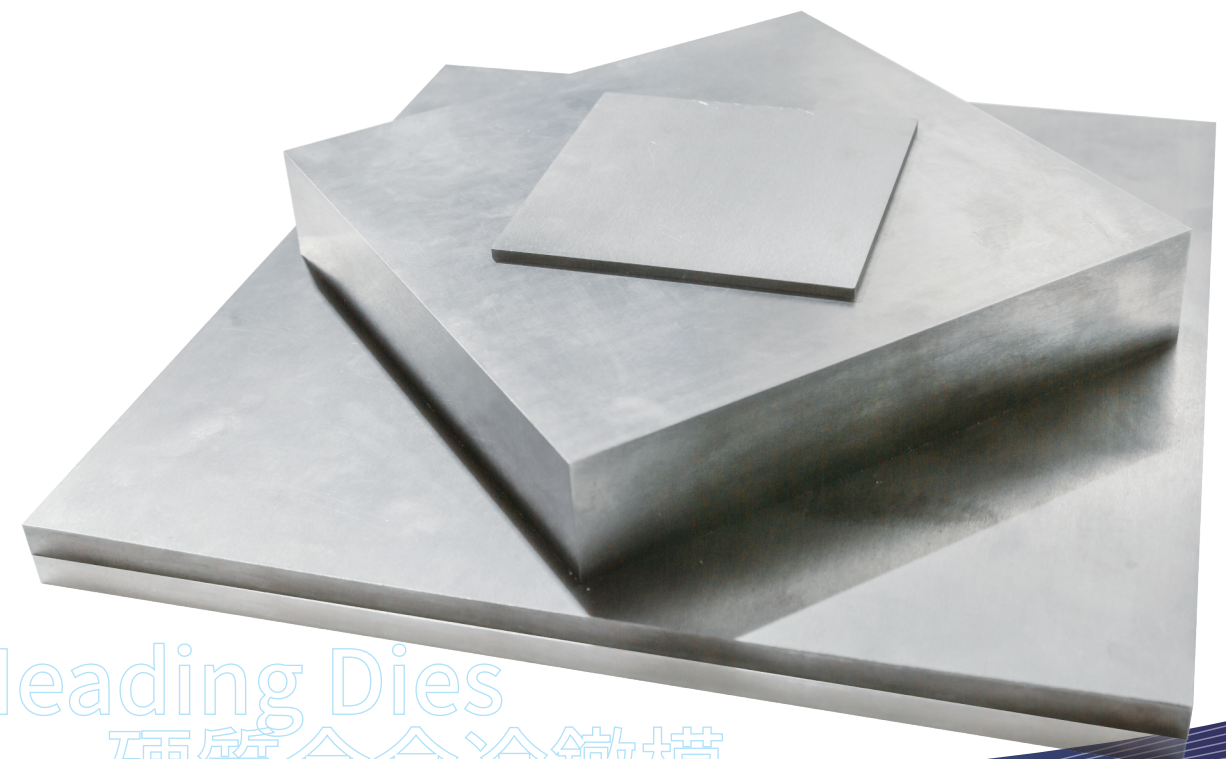
WIN HIGH WIN HIGH 邁海科技	CERATIZIT GROUP	KENAMETAL	EVERLOY	FUJILLOY	Sanalloy
WD10	TSM30	CD636	KD10	TF12	
WD15	TSF44	2612		F10	
WD16			MC20		
WD33	CF-H40S	K3133	KD20	F20	FD25
WD36	MG30	CD-650	Z10		FD15
WD40		CD-40	WD20	D50	RD50
WD45	GC30	CD-50		D60	RE65
WD55	GC37	K91	G6		RE75

硬質合金冷鐓模

Cold Heading Dies

材料性能 Material Properties

牌號 Grade	鈷含量 Co%	晶粒度 Grain Size of WC	硬度 Hardness		密度 Density	抗彎強度 TRS	彈性模量 Elastic Modulus	衝擊韌性 Impact Toughness	適用範圍 Application
	%	μm	HRA	HV	g/cm ³	N/mm ²	GPa	J/cm ²	
WD50	20	1.6	85.8	1020	13.4	3300	390	9.2	用於鐓製變形量小的縮杆模具
WD51B	19	2.4	85	940	13.5	3100	380	7.2	用於鐓製變形量大的縮杆模具
WD60	20	2.4	84	860	13.5	2900	390	7.6	用於鐓製直杆，螺絲、螺帽上模等
WD61B	22	1.6	84	860	13.3	3150	360	9.6	用於鐓製高硬度不銹鋼
WD62B	22	2.4	83.5	820	13.3	3000	360	7.6	用於鐓製乾壁釘普通不銹鋼
WD65	25	1.6	84.1	870	12.9	3100	340	10.1	用於鐓製工作負荷較大的直杆模具
WD70	25	2.4	82.5	780	13.1	2800	340	8	用於鐓製螺帽下模，工作負荷大的模具



Cold Heading Dies

硬質合金冷鐓模